

前 言

本标准是根据 ISO 6168—1980《超硬磨料制品——金刚石或立方氮化硼砂轮——尺寸》对 GB 6409.2—86《金刚石或立方氮化硼磨具砂轮》进行修订的,在技术内容上与该国际标准等效,编写规则上与之等同,并符合 GB/T 1.1—1993 的规定。

本标准是对原 GB 6409.2—86《金刚石或立方氮化硼磨具砂轮》的形状规格尺寸的修订,原标准技术条件等内容已调为行业标准单独修订,建议该标准仍保留原编号,即 GB/T 6409.2—1996 代替 GB 6409.2—86《金刚石或立方氮化硼磨具砂轮》。

该标准修订对 GB 6409.2 的内容,产品类别和规格系列作了较大的修订和补充,在不影响产品质量的前提下,对产品图所标定的规格尺寸略加调整,个别尺寸和非标准规格尺寸由供需双方商定,使标准内容更加趋于合理、全面和完善,以适应贸易和技术经济交流。

本标准发布实施过程中,如发现有关标准条文与本标准相抵触者,均按本标准规定。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准由第六砂轮厂负责起草。

本标准起草人刘建邦、陈建新。

本标准首次发布于 1986 年 5 月。

ISO 前 言

国际标准化组织(ISO)是其成员团体国家标准协会的一个世界范围的联合机构。国际标准的制定工作是通过 ISO 各技术委员会进行的,对某一专业感兴趣的每一成员团体有权参加该专业的技术委员会。与 ISO 有联系的政府或非政府性的国际组织也参加其工作。

技术委员会采用的国际标准草案,在被 ISO 理事会批准为国际标准之前要分发至各成员征求意见。

ISO6168 是由 ISO/TC 29 小工具技术委员会起草的,并于 1979 年 3 月发至各成员国。

它得到下列成员国的同意:

澳大利亚、奥地利、比利时、保加利亚、加拿大、智利、法国、德国、匈牙利、印度、以色列、意大利、日本、韩国、荷兰、罗马尼亚、南非、西班牙、瑞典、瑞士、联合王国、美国、苏联、南斯拉夫。

下列成员国由于技术原因表示反对:

捷克。

中华人民共和国国家标准

超硬磨料制品 金刚石或立方氮化硼磨具 形状和尺寸

GB/T 6409.2—1996

代替 GB 6409.2—86

Abrasive products—Diamond or cubic boron
nitride grinding tools—Form and dimensions

1 范围

本标准规定了超硬磨具——金刚石或立方氮化硼砂轮、磨石、磨头的形状和尺寸。
本标准适用于金刚石或立方氮化硼砂轮、磨石和磨头等制品。

2 形状和尺寸

2.1 砂轮

2.1.1 平形系列砂轮

2.1.1.1 平形砂轮——1A1 型形状、尺寸见图 1, 表 1。

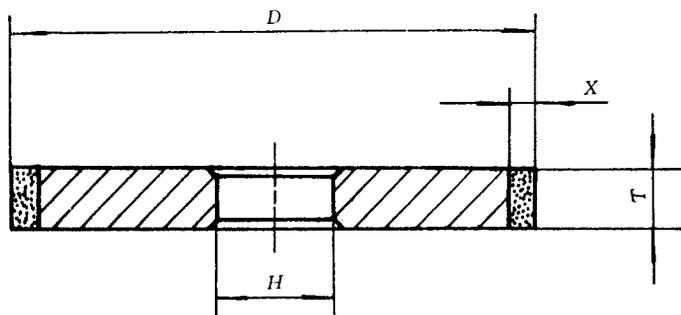


图 1

表 1

mm

D	T														H												
	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	32	40	50	60	6	10	12	13	16	20	32	75	127	203	305	
25		×		×	×	×	×		×	×						×	×										
30						×	×		×	×							×		×								
40		×		×	×	×	×			×							×	×									
45										×								×									
50		×		×	×	×	×		×	×							×										
60				×	×	×			×	×							×	×									

表 1(完).

mm

D	T															H										
	3	4	5	6	8	10	12	15	16	20	25	32	40	50	60	6	10	12	13	16	20	32	75	127	203	305
75	×	×	×	×		×	×										×				×					
80				×	×	×	×		×	×							×				×					
100	×	×	×	×	×	×	×		×	×											×					
115										×									×							
125	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×											×	×				
150	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×												×				
175				×		×	×	×		×												×				
200				×	×	×	×	×	×	×	×											×	×			
250				×		×	×	×	×	×	×		×	×	×								×	×		
300						×	×	×		×	×	×	×	×	×									×	×	
350							×	×	×	×	×	×	×	×	×									×	×	
400						×	×	×	×	×	×	×	×	×	×									×	×	
450							×	×		×			×	×	×										×	
500							×	×		×			×	×	×										×	×
600							×	×		×				×	×										×	×
750								×		×		×	×	×	×										×	×

X=2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 15

2.1.1.2 平形倒角砂轮——1L1 型形状、尺寸见图 2, 表 2。

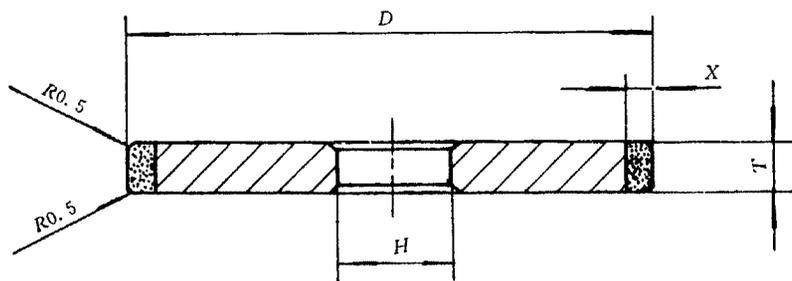


图 2

表 2

mm

D	T	H
75	3, 4, 5	20
100		
125	3, 4, 5, 6	32
150		
X=2, 3, 4, 6		

2.1.1.3 平形砂轮(无芯磨)——1A1型和9A1型形状、尺寸分别见图3、图4,表3。

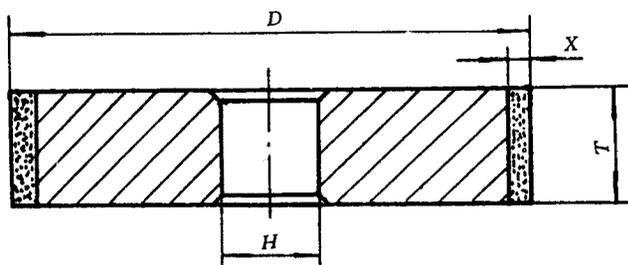


图3 1A1型

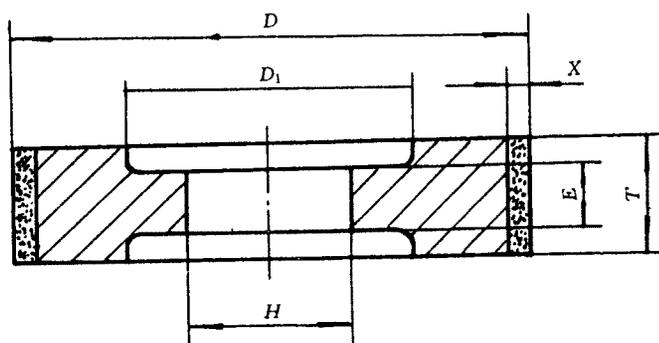


图4 9A1型

表3

mm

D	T							H							D ₁			
	50	60	80	100	120	125	150	32	35	50	70	75	127	203	305	200	265	375
125		×			×			×	×									
150	×	×		×	×			×		×	×							
160		×			×			×										
175	×											×						
200	×	×			×			×				×						
300			×										×					
350		×			×	×							×	×		×	×	
400		×			×		×						×	×		×	×	
450		×					×							×	×		×	×
500		×			×		×							×	×		×	×
600		×		×			×								×			×
700		×		×			×								×			×
X=3, 5, 10, 15																		
E=T/2																		

2.1.1.4 双面凹砂轮——9A3 型形状、尺寸见图 5,表 4。

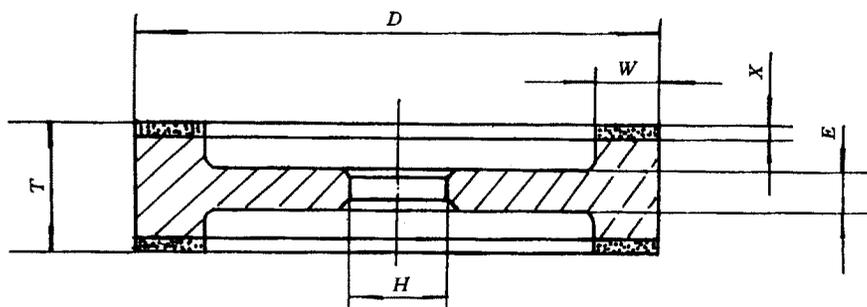


图 5

表 4

mm

D	T	H					W					
		20	22	32	75	127	4	6	8	10	12	15
75	15~20	×	×				×	×				
100	20~25	×	×				×	×	×	×		
125	20~25			×			×	×	×	×		
150	20~25			×			×	×	×	×	×	×
175	20~40			×				×	×	×	×	×
200	20~40			×				×	×	×	×	×
230	15~20			×	×			×	×	×	×	×
250	20~25			×	×	×			×	×	×	×
300	25~30					×			×	×	×	×
350	25~40					×			×	×	×	×
X=2, 3, 4												
$E \leq T/2$												

2.1.1.5 磨量规砂轮——9A3 型和 14A3 型形状、尺寸分别见图 6、图 7,表 5。

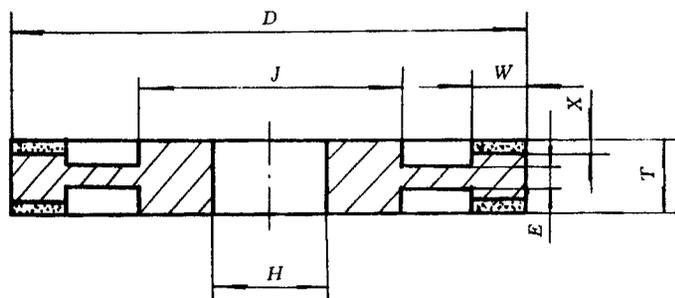


图 6 9A3 型

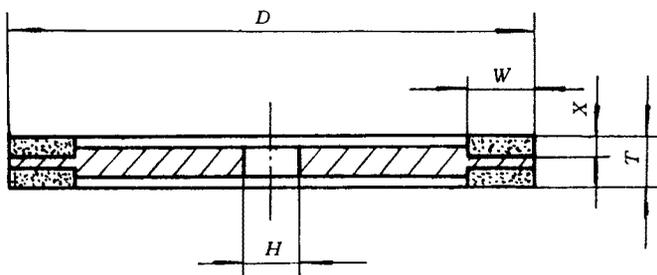


图7 14A3型

表5

mm

D	T		H		X		W					形状	
	12	16	32	75	2	3	4	5	6	8	10		
125	×		×		×			×				9A3,14A3	
150		×	×		×			×				9A3	
175		×	×			×			×			9A3	
		×	×		×			×					
		×	×		×					×	×		
230		×		×		×	×				×	×	14A3
	×			×	×						×		
		×		×	×						×		
	×			×	×						×		9A3

J、E 由供需双方商定

2.1.1.6 平形加强砂轮——14A1型形状、尺寸见图8,表6。

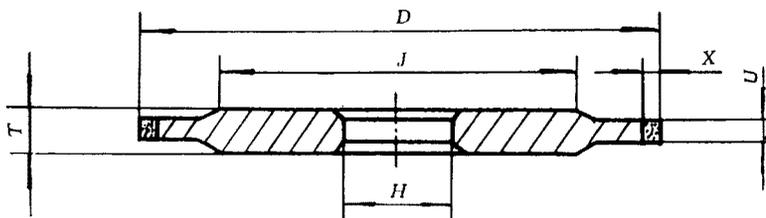


图8

表 6

mm

D	T						H						J	X		U							
	6	8	10	12	15	20	20	32	75	127	203	305		3	6	1	2	3	5	6	10	16	
75	×						×						50	×		×	×						
100	×						×						70	×		×	×						
		×					×							×				×					
125	×							×					100	×		×	×						
		×	×	×				×						×				×					
150			×	×				×					120	×		×	×				×		
175				×	×			×					140	×		×		×			×		
200				×	×	×		×	×				160	×				×	×	×			
250				×	×	×		×	×				200		×						×	×	
300						×			×	×			250		×						×	×	×
				×					×	×				×									×
350					×				×	×			300		×						×	×	
						×			×	×				×									×
400						×			×	×			350	×							×	×	×
500						×				×	×		400	×								×	×
600						×					×	×	500	×								×	×
700						×					×	×	600	×								×	×

2.1.1.7 平形带弧砂轮——1FF1 型形状、尺寸见图 9, 表 7。

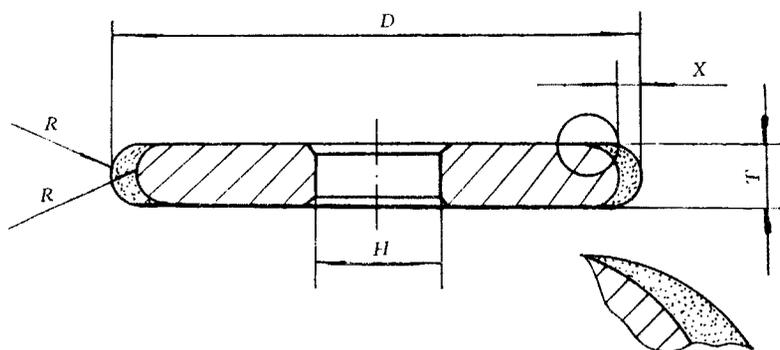


图 9

表 7

mm

D	T	H		
	4~20	10	20	32
50	×	×		
75	×	×	×	
100	×		×	

表 7(完)

mm

D	T	H		
	4~20	10	20	32
125	×			×
150	×			×

$R=T/2, X \leq R$

2.1.1.8 平形带弧砂轮——1F1 型形状、尺寸见图 10, 表 8。

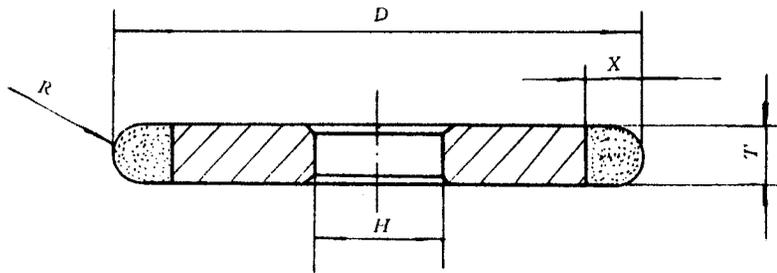


图 10

表 8

mm

D	T/R	H	X
12	3.5/2	3	3
15	4.2/2.1	3	4
35	3.5/2	5	4
50	3/1.5, 6/3	5, 10	3, 6
60	4/2	10	4
75	4.2/2.1	10	5
80	6/3	10, 20	6
100	3/1.5, 6/3, 8/4, 10/5, 12/6	20	3, 5, 6, 7, 8
125	3/1.5, 6/3	20, 32	3, 6
150	3/1.5, 6/3, 7/3.5, 8/4, 10/5, 16/8	32	3, 3.5, 5, 6, 8, 8.5

2.1.1.9 平形带弧砂轮——1FF1V 型形状、尺寸见图 11, 表 9。

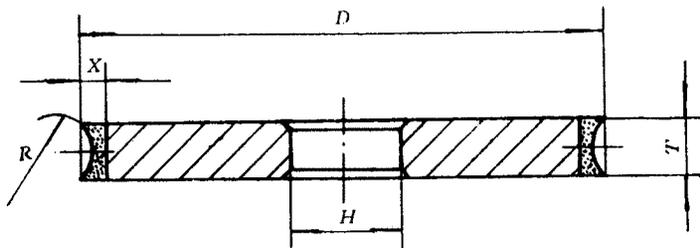


图 11

表 9

mm

D	T	H	X	R
125	18	20	10	10
150	13	52	4	16

2.1.1.10 平形燕尾砂轮——1EE1V 型形状、尺寸见图 12, 表 10。

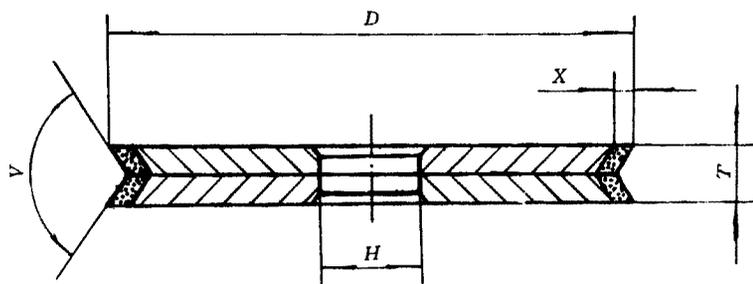


图 12

表 10

mm

D	T				H		V		
	7	10	12	15	20	32	120°	125°	135°
100	×				×		×		
110	×				×		×		
150		×	×			×		×	×
175				×		×			×

$X=1.5, 3$

2.1.1.11 平形砂轮——1V9 型形状、尺寸见图 13, 表 11。

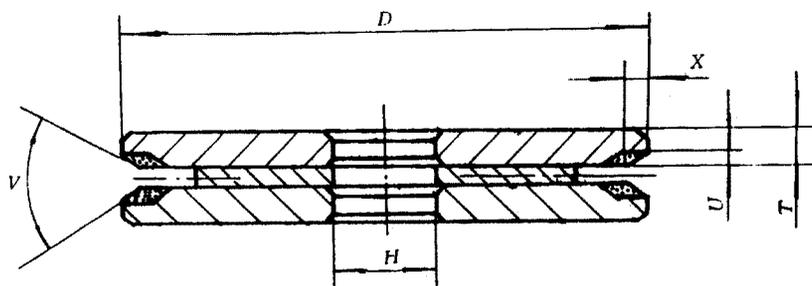


图 13

表 11

mm

D	T	H	U	V
150	10	32	2, 3	90°, 120°
175				90°
200		75		
250				

$X=1.5, 3, 6$

2.1.1.12 薄片砂轮——1A1型和1A1R型形状、尺寸分别见图14、图15,表12、表13。

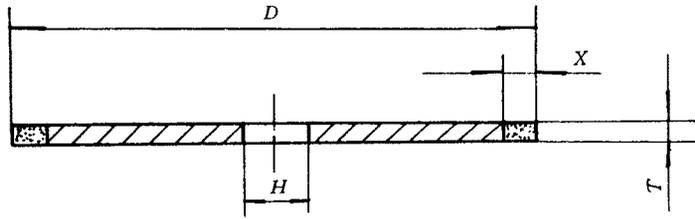


图14 1A1型

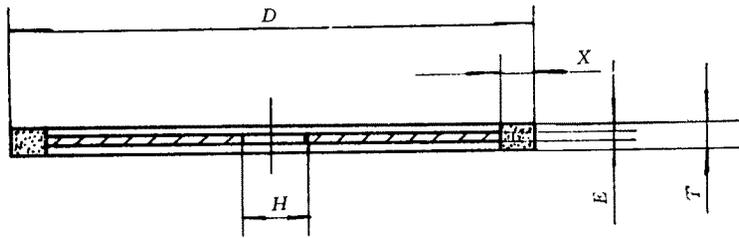


图15 1A1R型

表12 1A1型

mm

D	T	H				
		8	10	20	32	75
40	0.3~5	×	×			
50			×			
60			×			
80	0.4~5			×		
100				×		
125	0.8~5			×	×	
150	1~5			×	×	
200				×	×	×
300	3~5				×	×
400	3.5~5				×	×

X=3, 5, 6, 8, 9, 10, 16, 20, 25

表13 1A1R型

mm

D	T/E				H			
	0.8/0.5	1/0.5	1.2/0.8	1.4/1	10	20	32	75
60	×				×			
80	×					×		
100	×	×	×	×		×		
150	×	×	×	×		×		

表 13(完)

mm

D	T/E				H			
	0.8/0.5	1/0.5	1.2/0.8	1.4/1	10	20	32	75
200		×	×	×		×		
250				×			×	
300				×				×
X=5, 8								

2.1.1.13 切割砂轮——1A6Q 型形状、尺寸见图 16, 表 14。

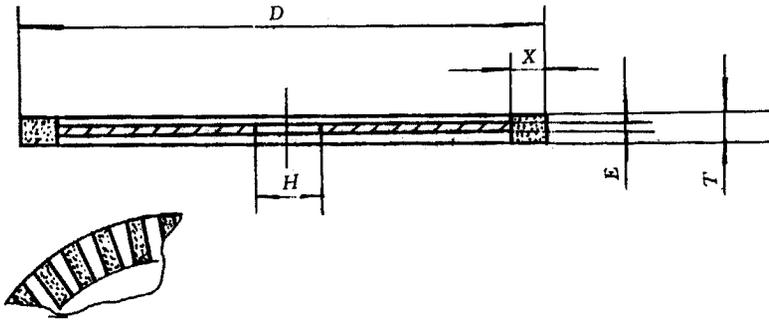


图 16

表 14

mm

D	T	H	E
250	1.2	32, 75	1
300	1.6	32	1
	2.1		1.5
400	2.1	40	1.5
X=6			

2.1.1.14 平形双斜边砂轮——1E6Q 型和 14E6Q 型形状、尺寸分别见图 17、图 18, 表 15。

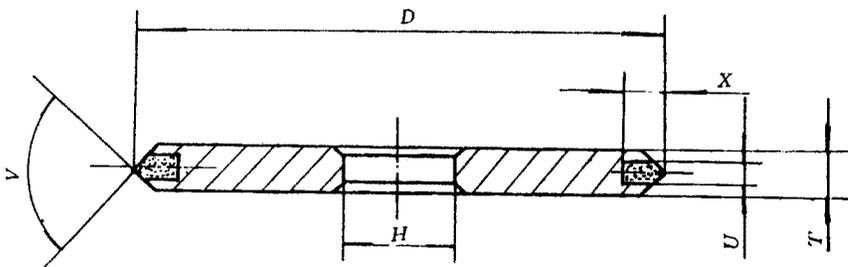


图 17 1E6Q 型

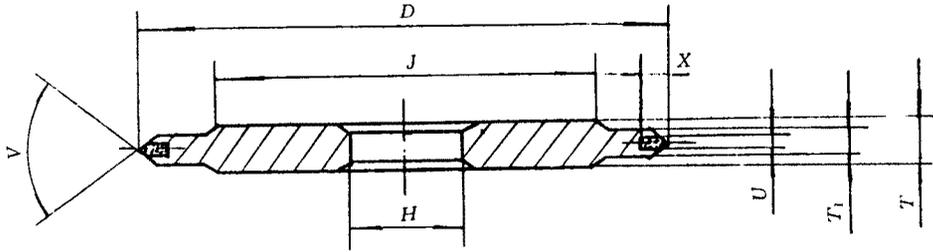


图 18 14E6Q 型

表 15

mm

D	T			T ₁		H				J
	6	8	12	4	5	10	20	32	75	
40	×			×		×				22
50	×			×		×				32
75	×			×		×	×			50
100	×			×		×	×			70
125		×			×			×		100
150		×			×			×		120
220			×		×				×	180
V=35°, 45°, 60°, 90°										
X=6										
U=1~2										

2.1.1.15 平形加强砂轮——14EE1 型形状、尺寸见图 19, 表 16、表 17。

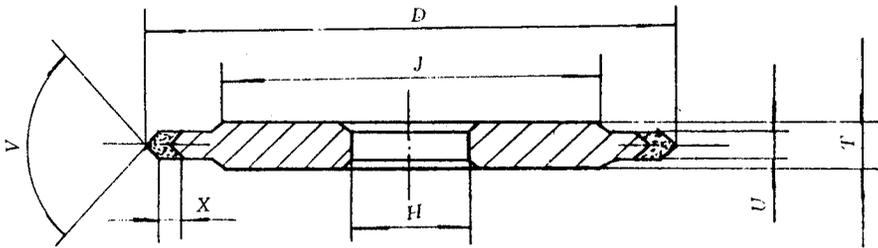


图 19

表 16

mm

V	30°	35°	40°	45°	60°	90°
X	3.5	3	3	2.5	2	1.5
	7	6	6	5	4	3

表 17

mm

D	T				H		J	U				
	6	8	10	15	20	32		3	4	5	6	8
75	×	×	×		×	×	50	×	×		×	×
100	×	×	×		×	×	70	×	×		×	×
125	×	×	×			×	100	×	×		×	×
150	×					×	120	×	×			
175		×				×	140		×	×		
200			×			×	160		×	×		
250				×		×	200		×	×		
400			×			×	230				×	×

2.1.1.16 平形加强砂轮——14E1 型形状、尺寸见图 20, 表 18。

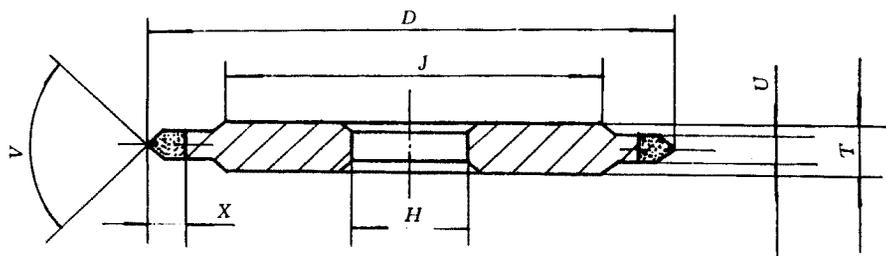


图 20

表 18

mm

D	J	T					H					U			V
		5	6	8	10	20	10	20	32	127	203	3	5	16	
50	24	×					×					×			40°
60	28		×				×					×			
70	35		×				×	×				×			
100	50		×					×				×			
125	66		×						×			×			
150	85			×					×			×			
200	120				×				×				×		
300	250					×				×				×	
400	350					×					×			×	

X=6, 8

2.1.1.17 平形双斜边砂轮——1DD1 型形状、尺寸见图 21, 表 19、表 20。

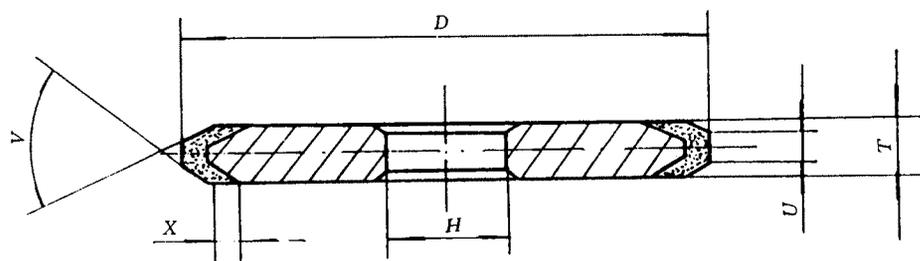


图 21

表 19

mm

V	30°	35°	40°	45°	60°	90°
X	3.5	3	3	2.5	2	1.5
	7	6	6	5	4	3

表 20

mm

D	T							H		U
	6	8	10	12	14	16	18	20	32	
75	×	×						×	×	1~2
90	×							×	×	
		×						×	×	
100			×					×	×	
				×				×	×	
					×			×	×	
						×		×	×	
125				×					×	2~3
					×				×	
						×			×	
							×		×	

2.1.1.18 平形单斜边砂轮——4BT1 型形状、尺寸见图 22, 表 21。

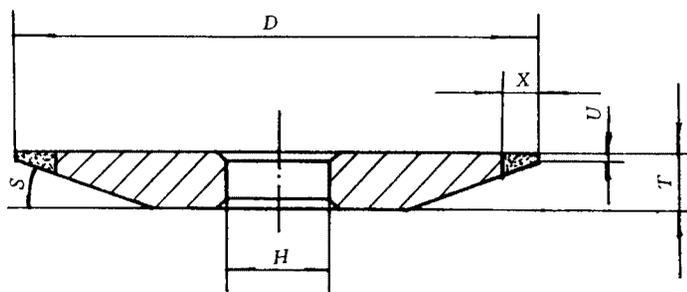


图 22

表 21

mm

D	T		H			X		U						S	
	8	10	10	20	32	5	8	0.5	1	1.2	1.5	2	4		5
75	×		×	×		×		×	×	×					15°
100		×		×		×		×							20°
125		×			×		×	×							25°
150		×			×		×				×	×	×	×	30°

2.1.2 杯碗碟形系列砂轮

2.1.2.1 杯形砂轮——6A2 型形状、尺寸见图 23, 表 22。

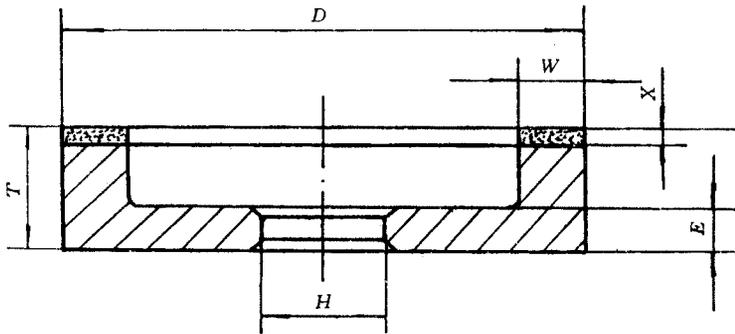


图 23

表 22

mm

D	T	H	W											
			3	5	6	10	12	15	20	25	30			
50	10~20	10	×	×	×									
75	10~25	10, 20	×	×	×	×								
100	15~30	20	×	×	×	×	×							
125	15~35	32	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
150	15~35			×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
175	15~40				×	×			×	×	×			
200	20~55						×			×	×	×		
250	20~55	75, 127				×			×	×	×	×		
300	25~60										×	×		
350	30~60												×	

X=2, 3, 4, 5, 6

E 由供需双方商定

2.1.2.2 杯形砂轮——6A9 型形状、尺寸见图 24, 表 23。

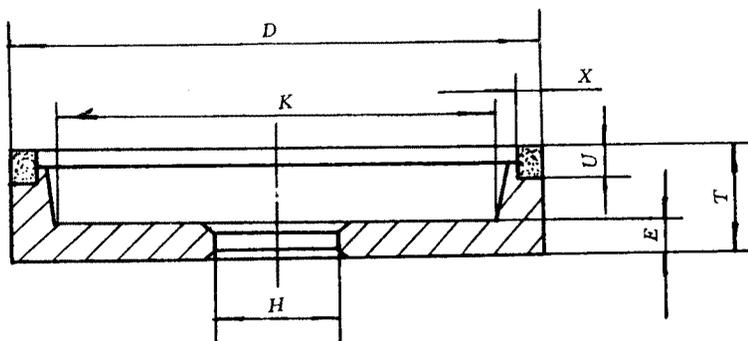


图 24
表 23

mm

D	T				H			U
	25	30	35	50	20	32	75	
75	×				×			6
100		×			×			
125		×				×		
150			×			×		10
200			×			×		
250				×		×	×	
X=1.5, 3								
E、K 由供需双方商定								

2.1.2.3 碗形砂轮——11A2 型形状、尺寸见图 25, 表 24。

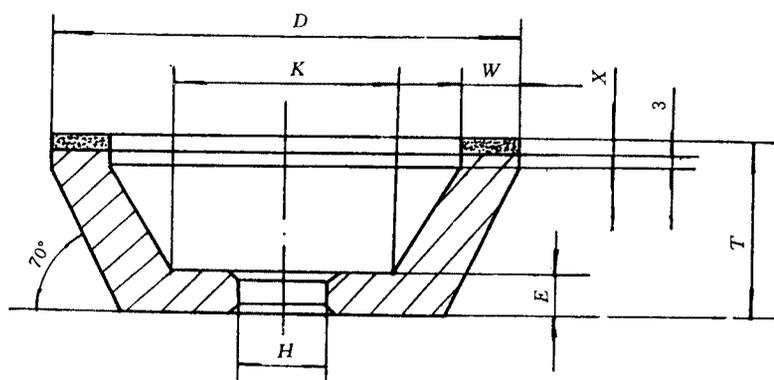


图 25

表 24

mm

D	T	H	E	W		
				3	6	10
75	25	20	10	×	×	×
90	35	20			×	×
125	25	32			×	×
X=2, 3, 4						
K 由供需双方商定						

2.1.2.4 碗形砂轮——11V9型和11V2型形状、尺寸分别见图26、图27，表25。

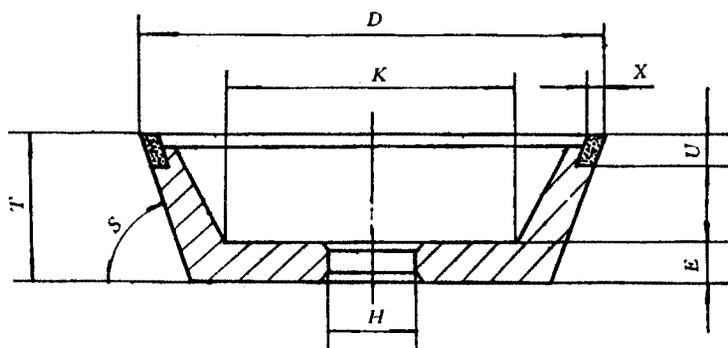


图 26 11V9 型

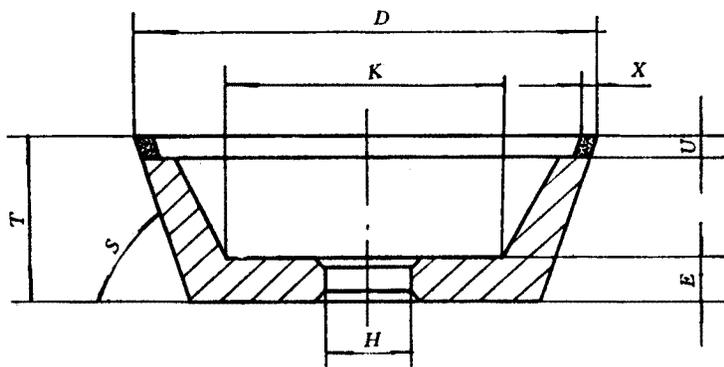


图 27 11V2 型

表 25

mm

D	T								H				S
	15	25	30	32	35	40	45	50	8	10	20	32	
30	×								×				60°
50		×								×	×		
75		×	×	×							×		
90					×						×		
100					×	×					×	×	70°
125				×		×	×				×	×	
150							×	×				×	
X	11V9		1.5, 2, 3, 4, 5, 10										
	11V2		3, 4, 5, 10										
U	11V9		5, 6, 7, 10										
	11V2		2, 3, 4										

K、E 由供需双方商定

2.1.2.5 碗形砂轮——11A9 型形状、尺寸见图 28, 表 26。

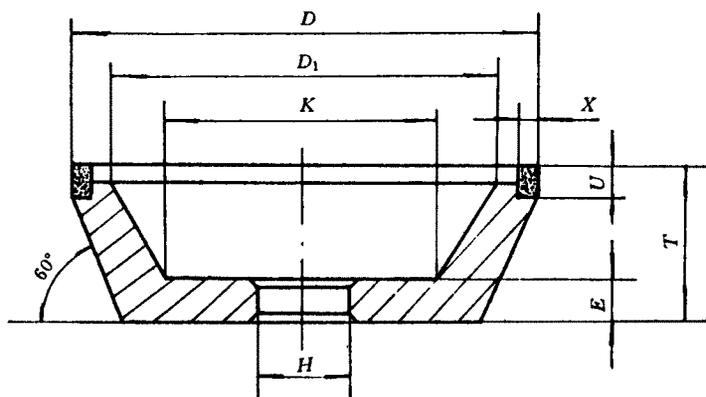


图 28

表 26

mm

D	D ₁	T	H	E	X	U
90	75	25	35	10	3	4

K 由供需双方商定

2.1.2.6 碟形砂轮——12A2/20°型形状、尺寸见图 29, 表 27。

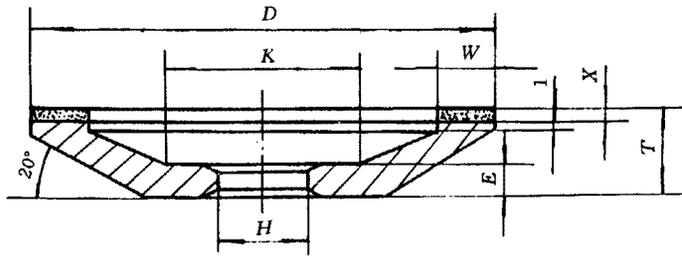


图 29

表 27

mm

D	T	H			E	W						
		10	20	32		3	5	6	10	15	20	
75	12	×	×		5	×	×	×	×			
100	14		×		6	×	×	×	×			
125	18			×	8		×	×	×			
150	20			×	9		×	×	×	×		
175	22			×	10			×	×	×		
200	24			×	11			×	×	×	×	
250	26			×	12			×	×	×	×	×

X=2, 3, 4, 6

K 由供需双方商定

2.1.2.7 碟形砂轮——12A2/45°型形状、尺寸见图 30, 表 28。

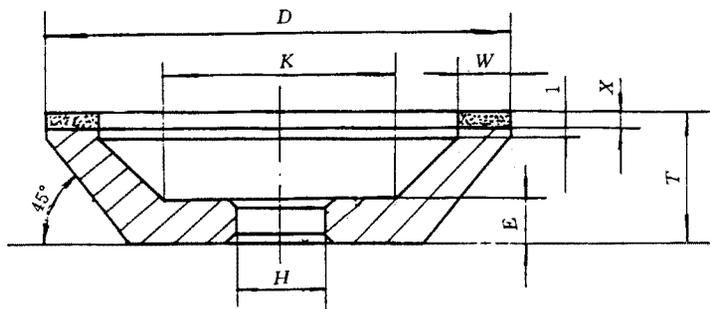


图 30

表 28

mm

D	T	W							H			
		2	3	5	10	13	15	20	10	20	32	75
50	20	×							×			
75	25		×	×						×	×	
100	32		×	×	×					×	×	
125	32			×	×					×	×	

表 28(完)

mm

D	T	W							H			
		2	3	5	10	13	15	20	10	20	32	75
150	32			×	×	×	×			×	×	
175	32			×	×	×	×				×	×
200	40					×	×				×	×
250	40				×	×	×	×			×	×
X=2, 3, 4, 6												
K、E 由供需双方商定												

2.1.2.8 碟形砂轮——12V1 型形状、尺寸见图 31, 表 29。

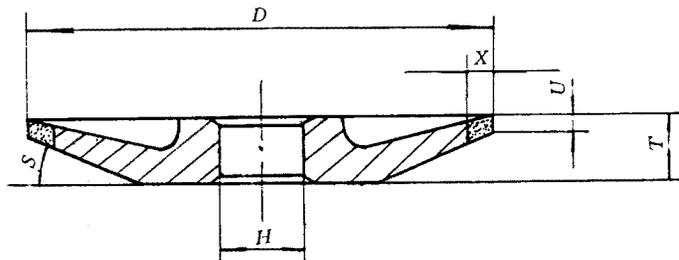


图 31

表 29

mm

D	T					H			X						U			S	
	6	8	10	12	15	10	20	32	6	7	8.5	10	14.5	15	1	1.5	2		
50	×					×				×		×			×				20°, 25°
75		×	×			×	×		×		×	×			×	×			20°, 25°
100		×	×	×			×					×	×		×				20°
125					×			×				×		×			×		20°

2.1.2.9 碟形砂轮——12V9 型形状、尺寸见图 32, 表 30。

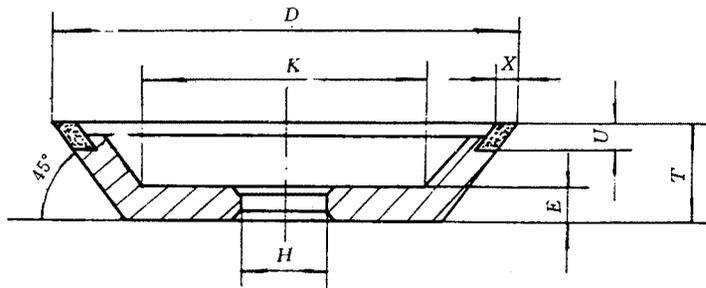


图 32

表 30

mm

D	T		H		E	U
	20	25	20	32		
75	×		×		10	6
100	×		×			6, 10
125		×	×	×		
150		×	×	×		
X=1.5, 3						
K 由供需双方商定						

2.1.2.10 碟形砂轮——12V2 型形状、尺寸见图 33, 表 31。

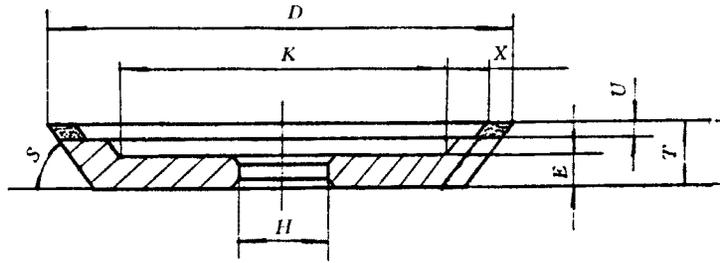


图 33

表 31

mm

D	T							H				U			X					S
	10	12	13	15	16	18	25	10	20	32	127	2	3	8	2	3	3.5	5	10	
50	×	×						×				×	×		×	×				40°
75	×	×	×					×	×			×	×		×					30°, 45°
90			×					×	×			×			×			×		45°
100			×					×				×			×			×		45°
125				×	×	×		×	×			×					×	×		25°, 45°
150					×	×				×		×						×		45°
250							×				×		×						×	45°
K, E 由供需双方商定																				

2.1.3 筒形系列砂轮

2.1.3.1 筒形砂轮 1 号——2F2/1 型形状、尺寸见图 34, 表 32。

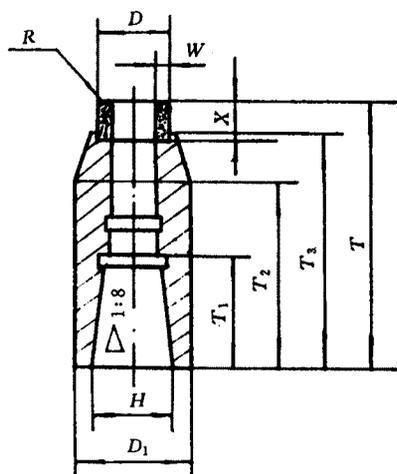


图 34

表 32

mm

D	D_1	T	H	W		R	T_1	T_2	T_3
				2	2.5				
8	26	55	15.5	×		1	22	38	48
10				×					
12				×					
14.5	28				×	1.25			
16.5					×				
18.5					×				
20.5					×				
22.5					×				
$X=4, 6$									

2.1.3.2 筒形砂轮 2 号——2F2/2 型形状、尺寸见图 35, 表 33。

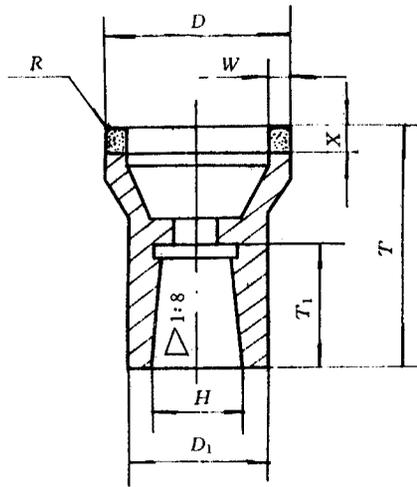


图 35
表 33

mm

D	D_1	T	H	W	X	R	T_1
28	28	55	18	3	7	1.5	22
33	28						
38	28						
43	28						
53	28						
63	28						

2.1.3.3 筒形砂轮 3 号——2F2/3 型形状。尺寸见图 36, 表 34。

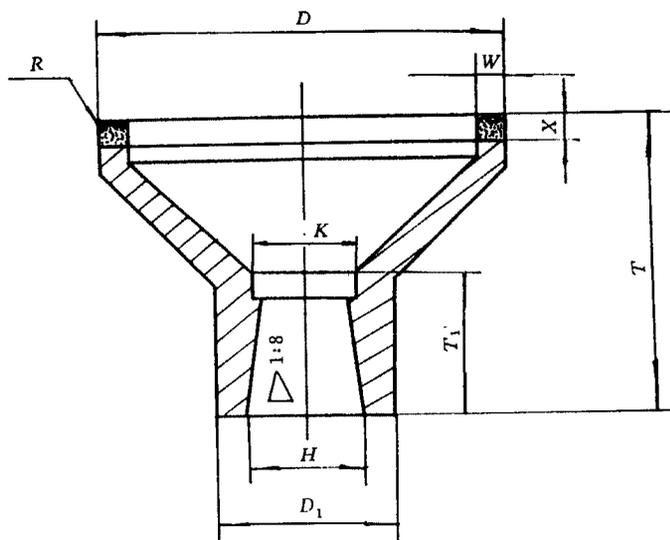


图 36

表 34

mm

D	D_1	T	H	W	K	R	T_1
74	60	95	23	4	30	2	40
84							
94							
115			32	5		2.5	
135							
165							
195			7	3.5			
227							
257							
307	80						

$X=7, 10$

2.1.3.4 筒形砂轮——2A2T 型形状、尺寸见图 37、图 38，表 35。

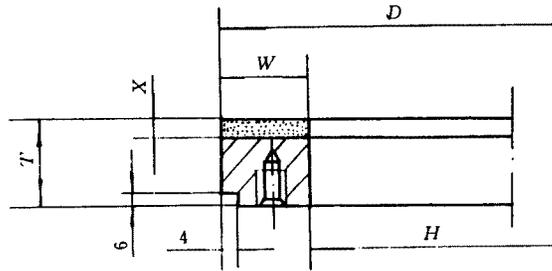


图 37

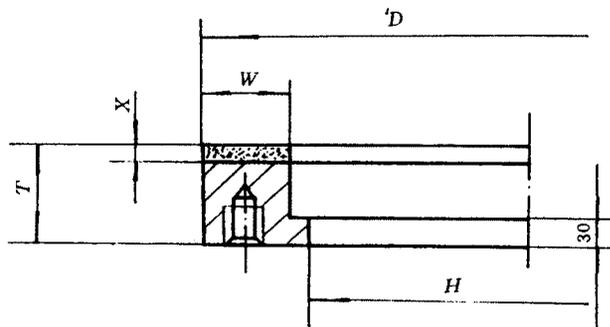


图 38

表 35

mm

D	T	H	W	X
300	60	250 240	25	3
450	50,80	370 360	40	5

2.1.4 专用系列砂轮

2.1.4.1 磨边砂轮——1DD6Y 型形状、尺寸见图 39, 表 36。

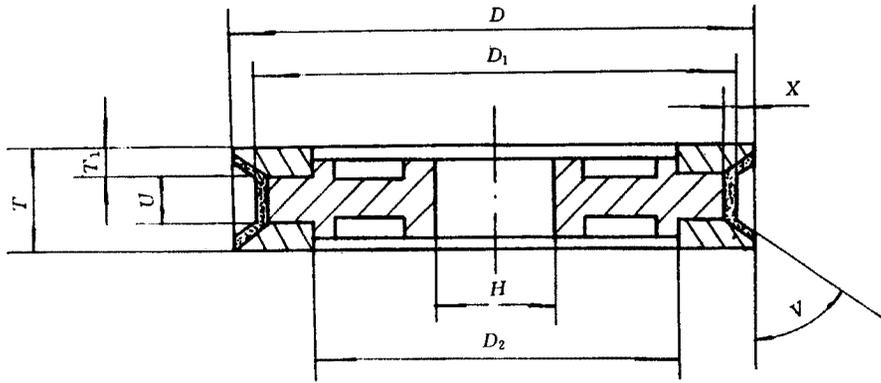


图 39

表 36

mm

D	D_1	D_2	T_1	U	H	X	V
101	100	65	6	4	30	2	30°
102				6			
103				8			
104				10			
105				10			
106	160	105	8	4	32	2	45°
161				6			
162				8			
163				10			
164				12			
165				16			
166				20			
167				25			
168	32						
$T=U+2T_1$							

2.1.4.2 磨边砂轮——14A1 型形状、尺寸见图 40, 表 37。

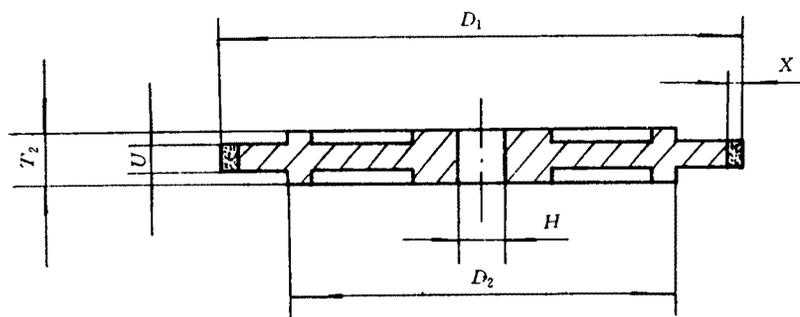


图 40

表 37

mm

D_1	D_2	T_2	U	H	X
100	65	14	4	30	2
		16	6		
		18	8		
		20	10		
160	105	14	4	30	2
		15	5		
		16	6		
		10	8		
		20	10		
		22	12		
		24	14	32	
		25	15		
		26	16		
		28	18		
		30	20		
		35	25		
	42	32			

2.1.4.3 磨边单斜边砂轮——2D9型形状、尺寸见图 41, 表 38。

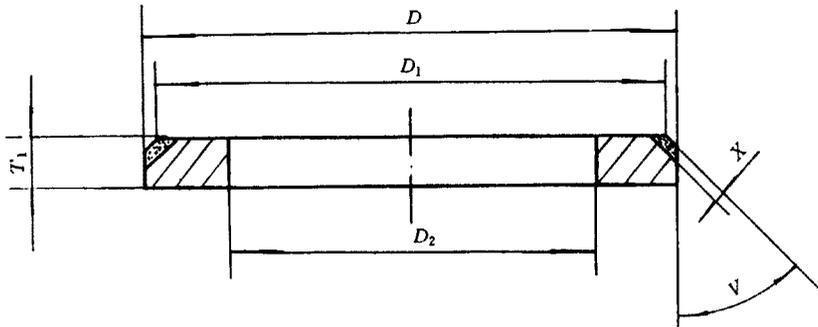


图 41
表 38

mm

D	D_1	D_2	X	V
101	100	65	2	30°
102				
103				
104				
105				
106				
161	160	105	2	45°
162				60°
163				90°
164				
165				
166				
167				
168				
$T_1 = 6(V \geq 45^\circ), 8(V < 45^\circ)$				

2.1.4.4 平形磨边砂轮——9A1 型形状、尺寸见图 42, 表 39。

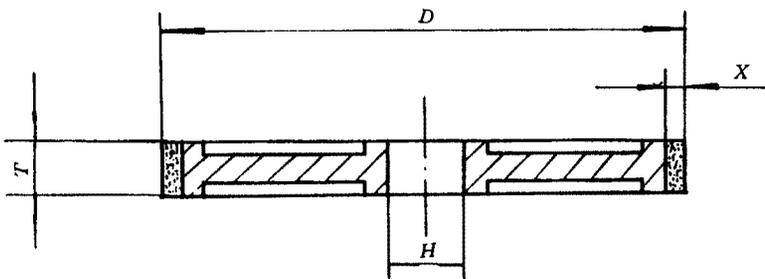


图 42

表 39

mm

D	T	H	X
160	25	16	2.5
170			
180			
190			

2.1.4.5 磨边组合砂轮——2EEA1V 型形状、尺寸见图 43、表 40。

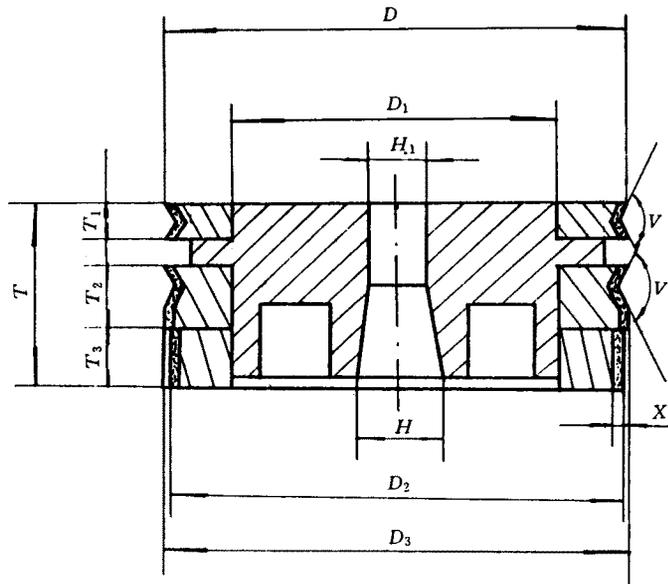


图 43

表 40

mm

D	D_1	D_2	D_3	T	T_1	T_2	T_3	H	H_1	X	V
120	80	117	118	46	8	16	15	22.5	16	1.5	115°

2.1.4.6 磨盘——6A2T 型形状、尺寸见图 44、表 41。

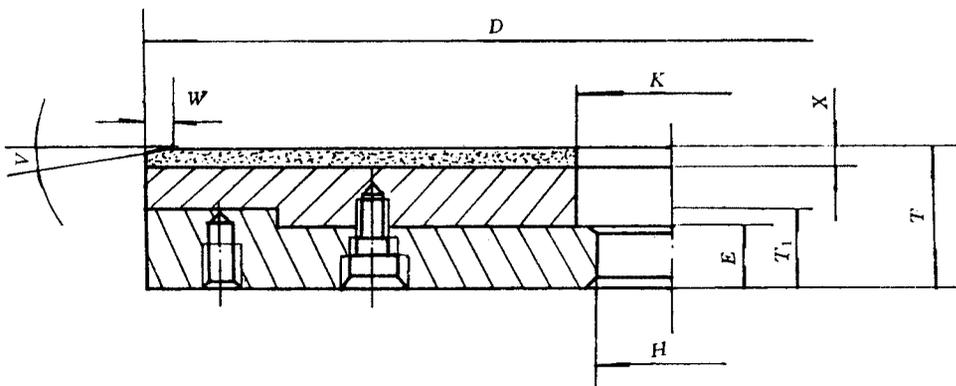


图 44

表 41

mm

D	T	T_1	H	E	W	X	K	V
300	50	29	70	24.5	10	5	100	2°51'

2.1.4.7 磨盘——6C2B 型形状、尺寸见图 45, 表 42。

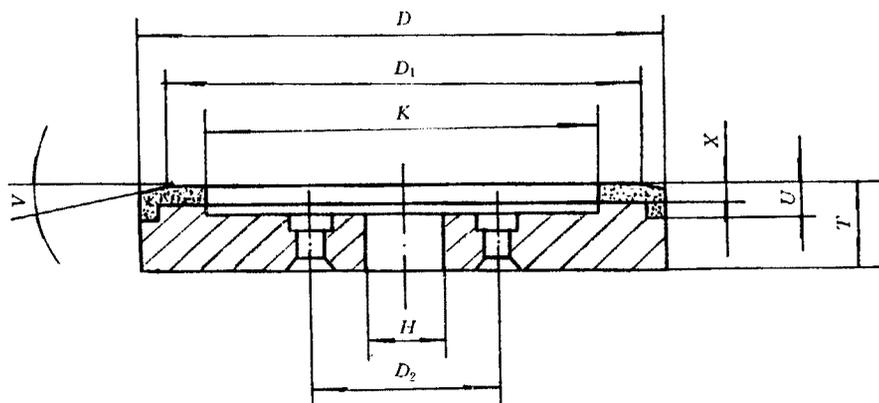


图 45

表 42

mm

D	D_1	T	H	K	U	X	V
350	290	50	25	250	12	5	2°30'
400	350	50	25	300	15	5	
	350	50	90	300	12	5	
D_2 由供需双方商定							

2.1.4.8 磨盘——7×1A2T 型形状、尺寸见图 46、表 43。

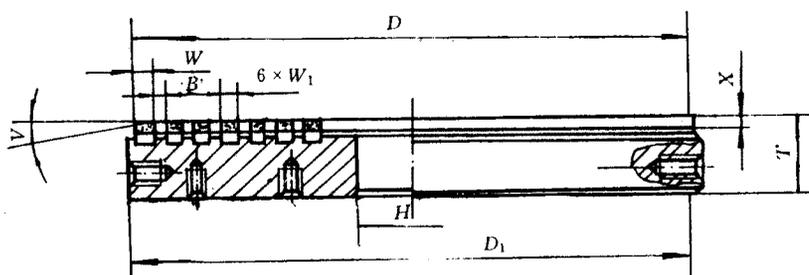


图 46

表 43

mm

D	D_1	T	H		W	W_1	X		B	V
500	510	28	110	140	25	20	3	5	5	3°

2.1.4.9 磨盘——7×6A2T 型形状、尺寸见图 47, 表 44。

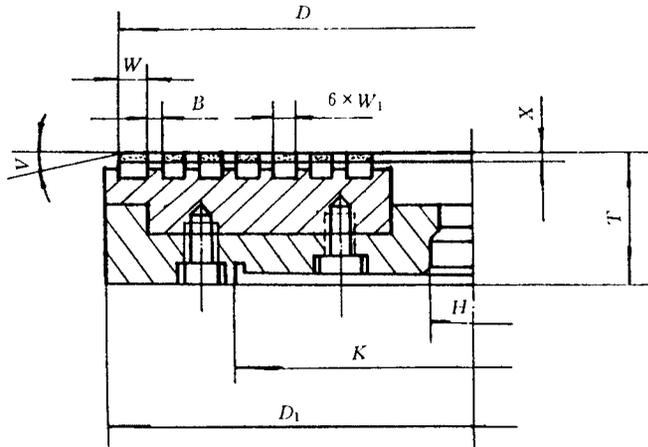


图 47

表 44

mm

D	D_1	K	T	H	W	W_1	X		B	V
550	570	407	60	19	25	20	3	5	5	3°

2.1.4.10 磨盘——8×1A2T 型形状、尺寸见图 48, 表 45。

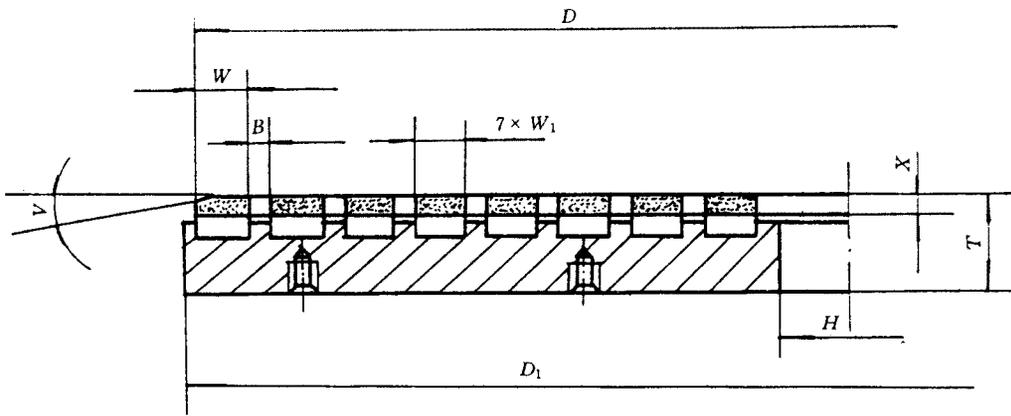


图 48

表 45

mm

D	D_1	T	H	W	W_1	X		B	V
600	620	25	190	25	20	3	5	5	3°

2.1.4.11 磨盘——10×1A2T 型形状、尺寸见图 49, 表 46。

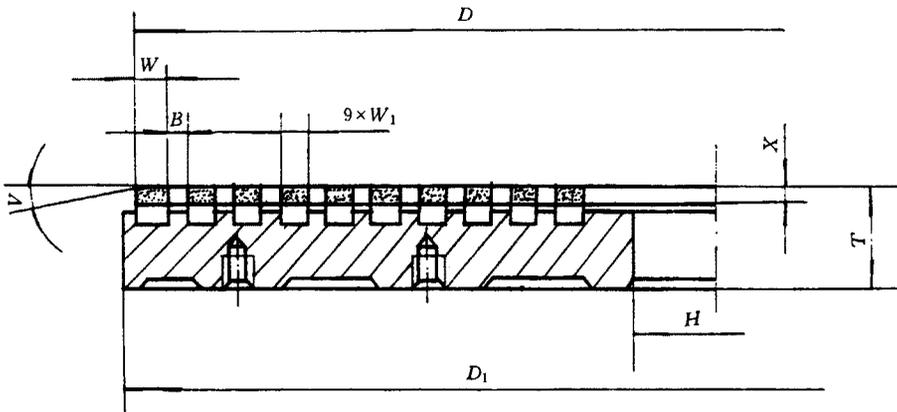


图 49

表 46

mm

D	D_1	T	H	W	W_1	X	B	V
738	750	25	306	18	15	3, 5	6	3°
					11		10	

2.2 小砂轮及磨头

2.2.1 平形小砂轮——1A1型和1A8型形状、尺寸分别见图50、图51,表47。

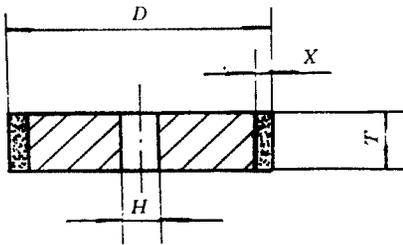


图 50 1A1型

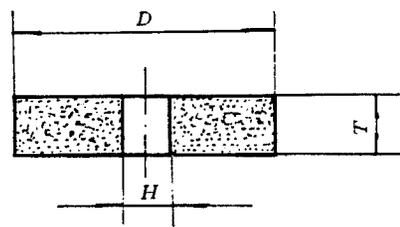


图 51 1A8型

表 47

mm

D	T								X	H	代 号
	4	6	8	10	12	14	16	20			
2.5	×								—	1	1A8
3	×									1, 1.5	
4		×								1, 2	
5	×	×	×							2	
6	×	×	×							3	
7		×									
8		×	×	×							
10		×	×	×	×						

表 47(完)

mm

D	T								X	H	代 号
	4	6	8	10	12	14	16	20			
12					×				—	3	1A8
					×				2	6	1A1
14			×	×	×				—		1A8
			×	×	×				2		1A1
15				×					—		1A8
16			×	×	×	×	×		2		1A1
			×	×	×	×	×		—		1A8
18			×	×	×	×	×		2	1A1	
			×	×	×	×	×		—	1A8	
20			×	×	×	×	×	×	2	1A1	
			×	×	×	×	×	×	—	1A8	
23				×					2	1A1	

2.2.2 平形磨头——1A1W 型形状、尺寸见图 52, 表 48。

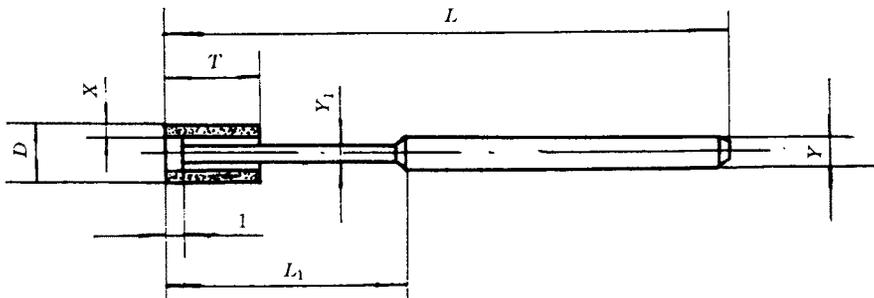


图 52

表 48

mm

D	T					Y		X	L		Y ₁			L ₁	
	4	6	8	10	12	3	6		66	70	1.7	3	6	12	16
3	×	×				×		0.65	×		×			×	
4		×	×			×		1.15	×		×			×	
5		×	×			×		1.65	×		×			×	
6		×	×				×	1.5	×			×		×	
8		×	×	×			×	2.5	×			×			×
10		×		×	×		×	2.0	×				×		×

表 48(完)

mm

D	T					Y		X	L		Y ₁			L ₁	
	4	6	8	10	12	3	6		66	70	1.7	3	6	12	16
14		×		×			×	3.0		×			×		×
16		×		×			×	3.0		×			×		×
20		×		×			×	3.0		×			×		×

2.3 磨石

2.3.1 带柄磨石

2.3.1.1 带柄长方磨石——HA 型形状、尺寸见图 53, 表 49。

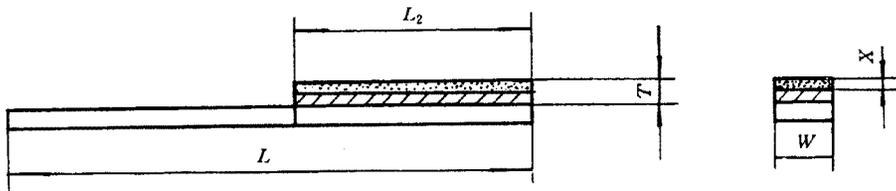


图 53

表 49

mm

L	L ₂	T	W	X
150	40	5	10	2

2.3.1.2 带柄圆弧磨石——HH 型形状、尺寸见图 54, 表 50。

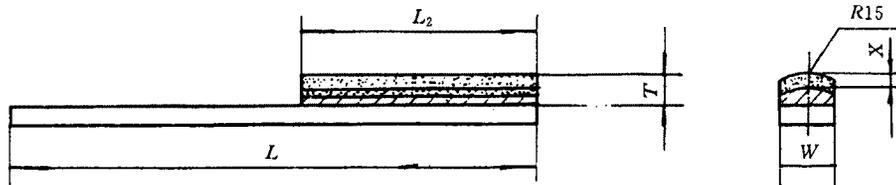


图 54

表 50

mm

L	L ₂	T	W	X
150	40	5	10	2

2.3.1.3 带柄三角磨石——HEE 型形状、尺寸见图 55, 表 51。

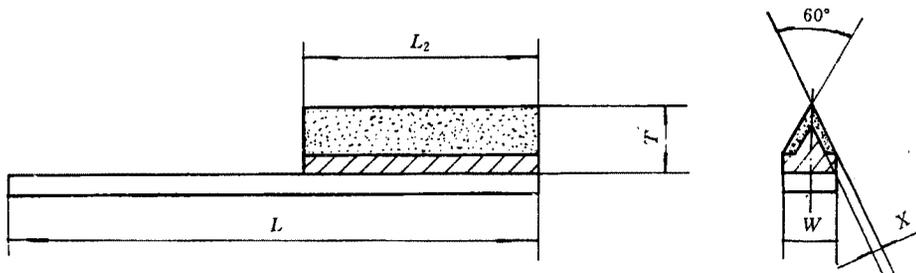


图 55

表 51

mm

L	L_2	T	W	X
150	40	12	10	2

2.3.2 磨石

2.3.2.1 圆头珩磨磨石——HMA/1 型形状、尺寸见图 56, 表 52。

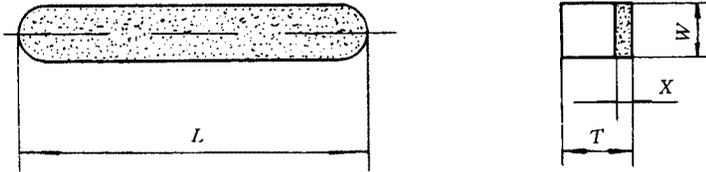


图 56

表 52

mm

L	W				T		
	2.5	5	6	10	3	5	10
16		×			×	×	
20			×		×	×	
25	×	×	×		×	×	
26				×			×

$X=1,2$

2.3.2.2 长方珩磨磨石——HMA/2 型、弧面珩磨磨石——HMH/1 型、弧面斜头珩磨磨石——HMH/2 型形状、尺寸分别见图 57~图 59, 表 53。

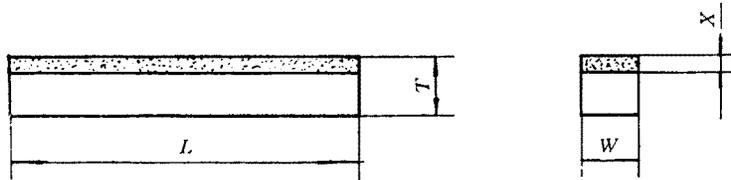


图 57 HMA/2 型

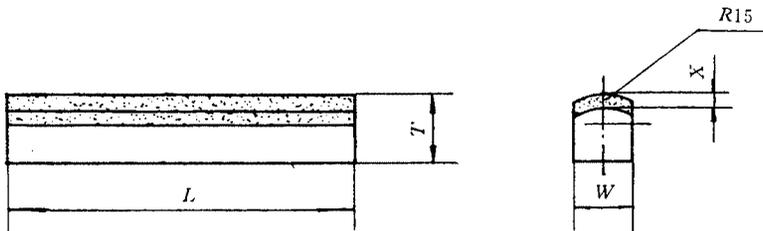


图 58 HMH/1 型

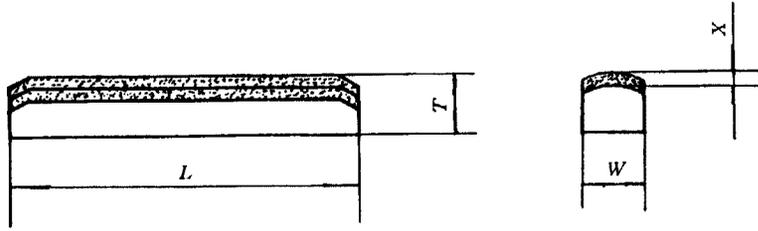


图 59 HMH/2 型
表 53

mm

L	W								T						
	3	5	6	8	10	12	13	16	3.5	5	6	8	10	13	14
16		×							×						
22		×							×						
26		×							×						
30	×									×					
40		×								×					
50			×								×	×			
63			×								×	×			
72			×									×			
80				×								×	×		
100					×	×							×		
125					×								×		
150						×	×						×	×	×
160							×						×	×	×
200						×	×	×					×	×	×

X=1, 2, 3

2.3.2.3 长方带斜珩磨磨石——HMA/S 型形状、尺寸见图 60, 表 54。

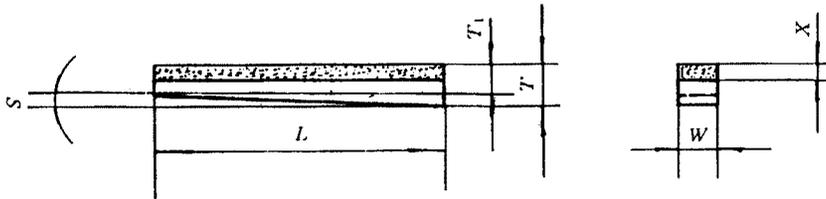


图 60
表 54

mm

L	W	T	T ₁	X		S
12	2.5	3.5	2.5	1	1.5	3°

2.3.2.4 平形带槽珩磨磨石——2×HMA 型形状、尺寸见图 61, 表 55。

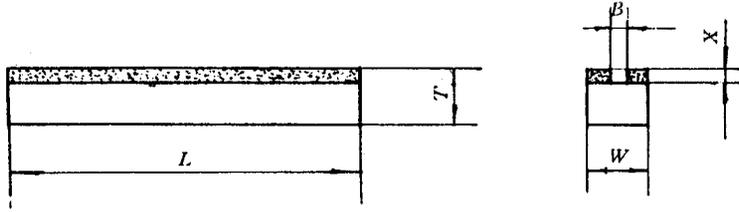


图 61

表 55

mm

L	T				W					B
	6	8	10	12	5	6	7	9	10	
40	×				×	×				1.5
63	×				×	×				
80	×				×	×				
100	×				×	×				
125	×				×	×	×	×	×	
160	×	×	×		×	×	×	×	×	
200		×	×	×	×	×	×	×	×	
250		×	×	×	×	×	×	×	×	
X=2, 2.5, 3										