

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6392.1—92

---

### 起重机车轮型式尺寸、踏面形状 与轨道的匹配

1992-07-14 发布

1993-07-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
起 重 机 车 轮 型 式 尺 寸、踏 面 形 状  
与 轨 道 的 匹 配

JB/T 6392.1-92

\*

机械电子工业部机械标准化研究所出版发行  
机械电子工业部机械标准化研究所印刷  
(北京 8144 信箱邮编 100081)

\*

版权专有 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 5/8 字数 12 000  
1993 年 2 月第一版 1993 年 2 月第一次印刷  
印数 00.001-1000 定价 1.50 元

编号 0699

起重机车轮型式尺寸、踏面形状  
与轨道的匹配

1 主题内容与适用范围

本标准规定了起重机用转轴式圆柱车轮的结构型式、尺寸、踏面形状以及车轮直径与轨道的匹配。

本标准适用于桥、门式起重机和冶金起重机用的圆柱车轮(以下简称车轮),其他起重机用的车轮也可参照使用。

2 引用标准

- GB 181 每米 50 公斤钢轨型式尺寸
- GB 182 第米 43 公斤钢轨型式尺寸
- GB 183 每米 38 公斤钢轨型式尺寸
- GB 3426 起重机钢轨
- GB 11264 轻轨

3 型式与尺寸

3.1 车轮按其结构形状分为以下三种型式:

- a. 双轮缘车轮,代号为 SL;
- b. 单轮缘车轮,代号为 DL;
- c. 无轮缘车轮,代号为 WL。

3.2 双轮缘车轮的尺寸见图 1 和表 1。

3.3 单轮缘车轮的尺寸见图 2 和表 2。

3.4 无轮缘车轮的尺寸见图 3 和表 3。

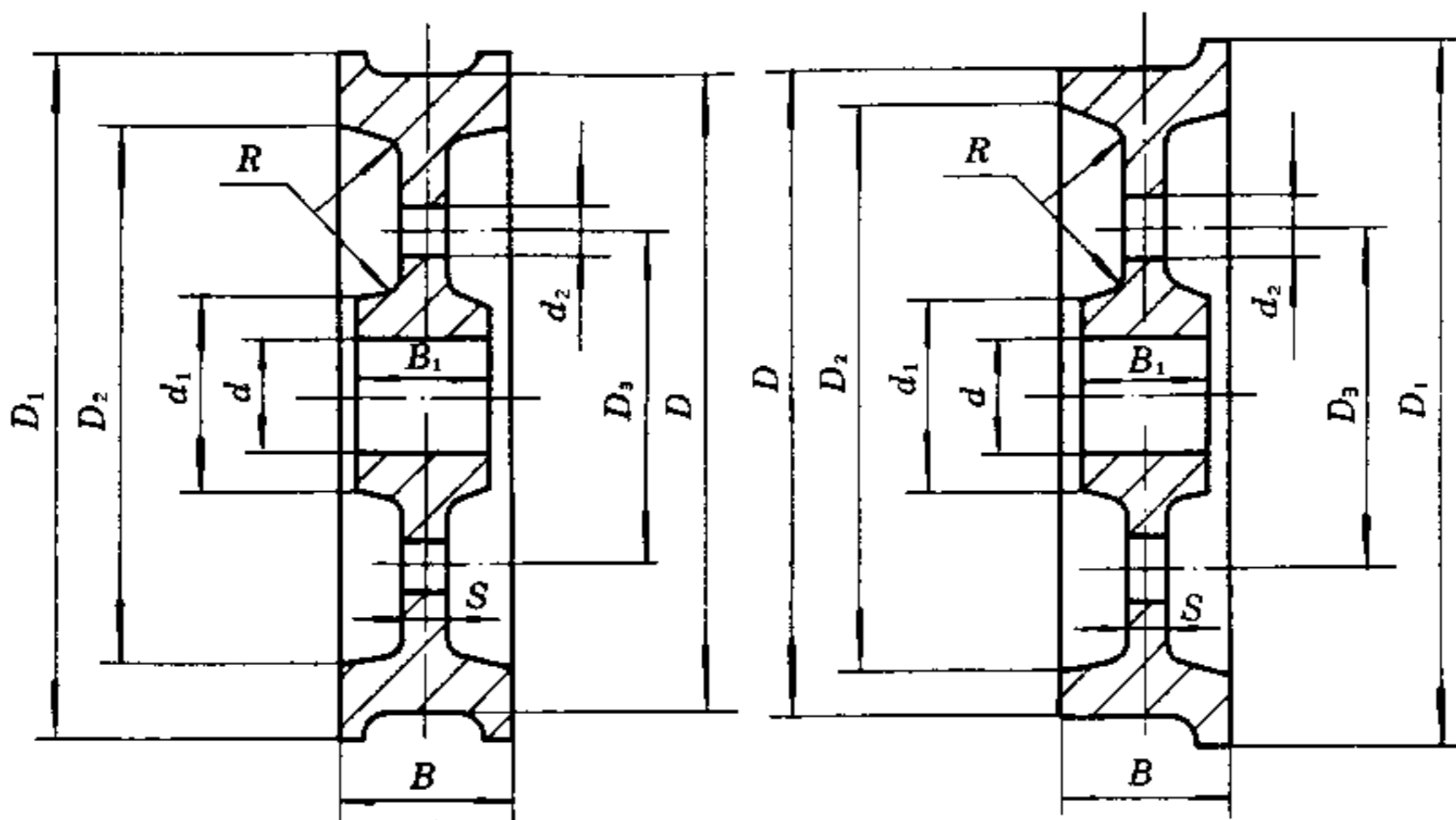


图 1

图 2

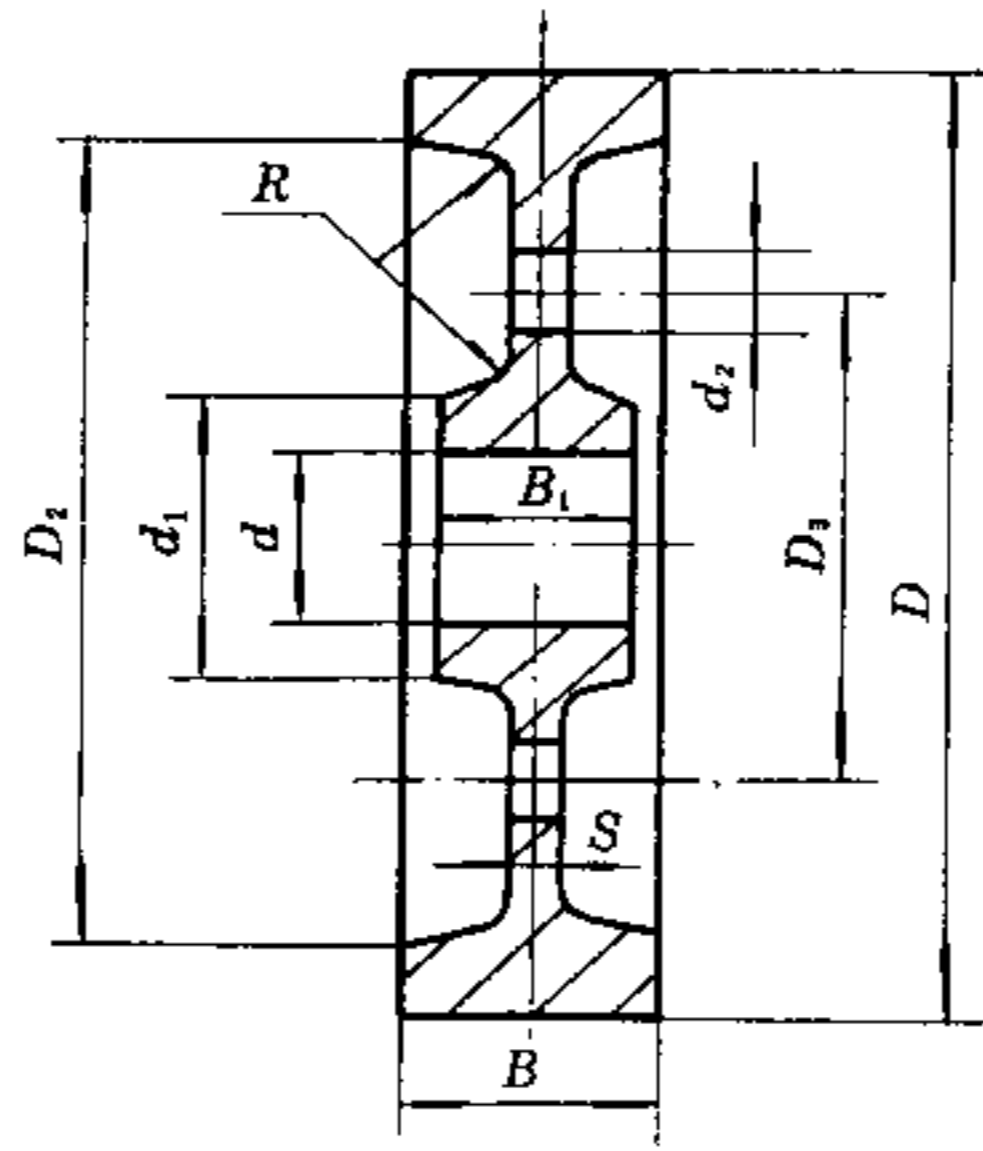


图 3

注:工艺孔  $d_2$  视其需要,个数为 2~4 个(均布)。

表 1

mm

基 本 尺 寸				参 考 尺 寸						
$D$	$D_1$	$B$	$B_1$	$d$	$S$	$d_1$	$d_2$	$D_2$	$D_3$	$R$
160	190	85~100	80~95	45	20	70	—	≤120	—	5
				55		85				
200	230	85~100	80~95	60	20	95	—	≤160	—	
				80		125				
250	280	85~110	80~105	70	25	110	20	≤210	175	
				90		140				
315	355	95~155	90~140	100	30	160	25	≤265	225	10
				110		175				
				120		190				
400	440	105~155	100~140	110	35	175	35	≤340	270	
				120		190				
				130		205				
500	540	105~180	100~160	120	40	190	40	≤430	325	
				130		205				
				140		220				
630	680	120~210	115~190	140	45	220	50	≤560	420	20
				160		255				
				180	285					

续表 1

mm

基本尺寸				参 考 尺 寸						
D	D <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	d	S	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	R
710	760	145~210	140~210	150	50	240	55	≤630	465	25
				170		270				
				190	65	300				
800	850	145~210	140~210	160	50	255	60	≤710	515	
				180		285				
				200	70	320				
900	950	145~220	140~220	170	55	270	65	≤800	580	
				190		300				
				230	75	365				

表 2

mm

基本尺寸				参 考 尺 寸						
D	D <sub>1</sub>	B	B <sub>1</sub>	d	S	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	R
160	190	85~100	80~95	45	20	70	—	≤120	—	5
				55		85				
200	230	85~100	80~95	60	20	95	—	≤160	—	
				80		125				
250	280	85~110	80~105	70	25	110	20	≤210	175	
				90		140				
315	355	95~130	90~120	100	30	160	25	≤265	225	
				110		175				
400	440	105~145	100~130	110	35	175	35	≤340	270	
				120		190				
500	540	105~145	100~130	120	40	190	40	≤430	325	
				130		205				
630	680	105~155	100~150	140	45	220	50	≤560	420	
				160		255				

表 3

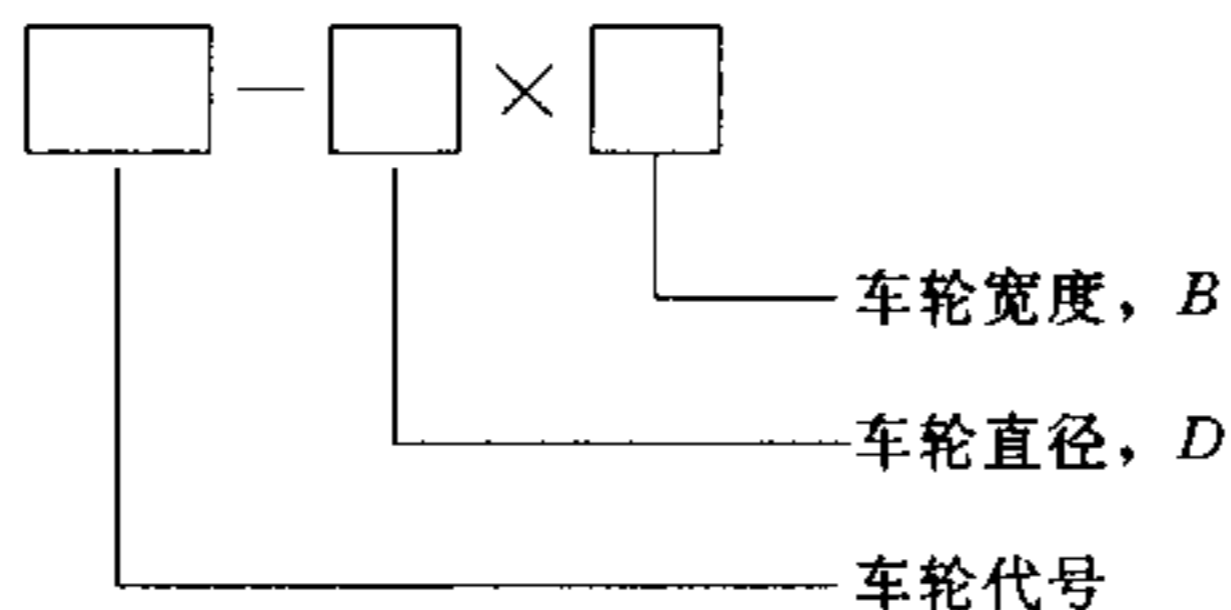
mm

基本尺寸			参 考 尺 寸						
$D$	$B$	$B_1$	$d$	$S$	$d_1$	$d_2$	$D_1$	$D_2$	$R$
160	85~100	80~95	45	20	70	—	≤120	—	5
			55		85				
200	85~100	80~95	60	20	95	—	≤160	—	
			80		125				
250	85~110	80~105	70	25	110	20	≤210	175	
			90		140				
315	95~155	90~140	100	30	160	25	≤265	225	
			110		175				
			120		190				
400	105~155	100~140	110	35	175	35	≤340	270	
			120		190				
			130		205				
500	105~180	100~160	120	40	190	40	≤430	325	
			130		205				
			140		220				
630	120~210	115~190	140	45	220	50	≤560	420	
			160		255				
			180	60	285				
710	145~210	140~210	150	50	240	55	≤630	465	
			170		270				
			190	65	300				
800	145~210	140~210	160	50	255	60	≤710	515	
			180		285				
			200	70	320				
900	145~220	140~220	170	55	270	65	≤800	580	
			190		300				
			230	75	365				

注：表 1~表 3 中， $B_1$  及除  $d$  外的参考尺寸主要适用于铸造车轮。

### 3.5 车轮型号

#### 3.5.1 表示方法



3.5.2 标记示例

- a. 直径  $D=710$  mm, 轮宽  $B=155$  mm 的双轮缘车轮, 标记为:  
车轮 SL-710×155 JB/T 6392.1
- b. 直径  $D=315$  mm, 轮宽  $B=110$  mm 的单轮缘车轮, 标记为:  
车轮 DL-315×110 JB/T 6392.1
- c. 直径  $D=630$  mm, 轮宽  $B=145$  mm 的无轮缘车轮, 标记为:  
车轮 WL-630×145 JB/T 6392.1

4 踏面形状和尺寸与轨道的匹配

- 4.1 双轮缘车轮的踏面形状和尺寸与轨道的匹配见图 4 及表 4。
- 4.2 单轮缘车轮的踏面形状和尺寸与轨道的匹配见图 5 及表 5。
- 4.3 无轮缘车轮的踏面形状和尺寸与轨道的匹配见图 6 及表 6。

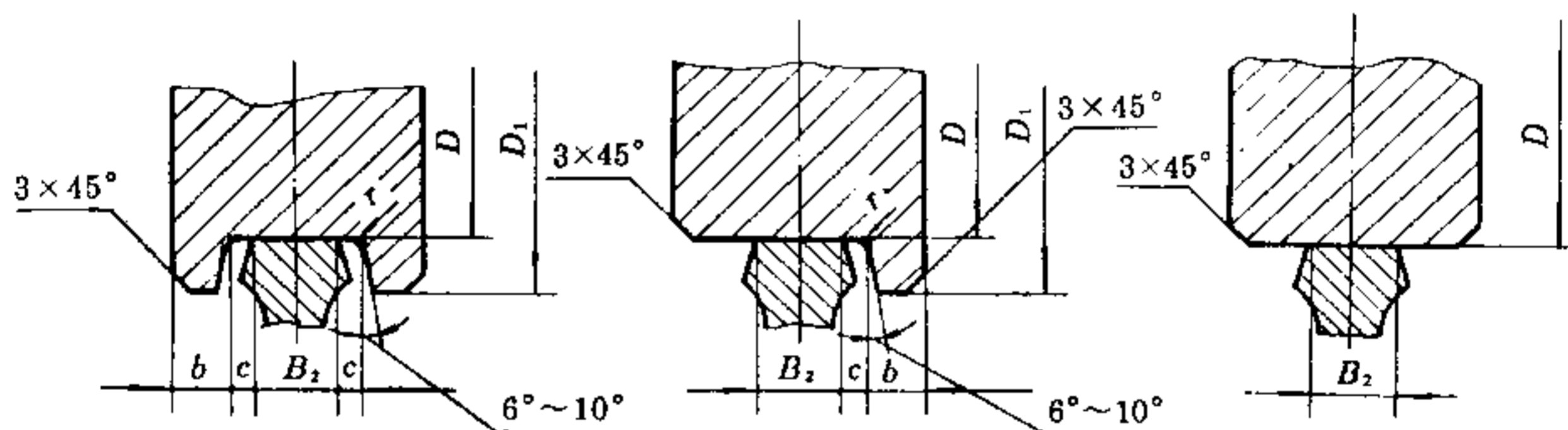


图 4

图 5

图 6

表 4

mm

$D$	160	200	250	315	400	500	630	710	800	900
$D_1$	190	230	280	355	440	540	680	760	850	950
$B_2 \leq$	40	40	45	80	80	100	120	120	120	120
$c \geq$	5	5	5	5/9.5	5/9.5	5/12.5	5/12.5	12.5	12.5	12.5
$b \geq$	20	20	20	20	20	20	25	25	25	25
$r \geq$	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6
轨	9 kg/m			15 kg/m	—	—	—	—	—	—
	12 kg/m			22 kg/m			—	—	—	—
	—	—	15 kg/m	30 kg/m				—	—	—
	—	—	—	38 kg/m					—	—
	—	—	—	43 kg/m						—
道	—	—	—	50 kg/m						—
	—	—	—	QU 80						
	—	—	—	—	—	QU 100				
	—	—	—	—	—	QU 120				

注: 表中  $c$  值分子用于小车车轮, 分母用于大车车轮。

表 5

mm

$D$	160	200	250	315	400	500	630
$D_1$	190	230	280	355	440	540	680
$B_2 \leq$	40	40	45	60	70	70	80
$e \geq$	5	5	5	5	5	5	5
$b \geq$	20	20	20	20	20	20	25
$r \geq$	5	5	5	5	5	5	5
轨	9 kg/m			15 kg/m	—	—	—
	12 kg/m			22 kg/m		—	—
道	—	—	15 kg/m	—	30 kg/m		
	—	—	—	—	38 kg/m		
	—	—	—	—	43 kg/m		
	—	—	—	—	50 kg/m		

表 6

mm

$D$	160	200	250	315	400	500	630	710	800	900
$B_2 \leq$	40	40	45	80	80	100	120	120	120	120
轨	9 kg/m			15 kg/m	—	—	—	—	—	—
	12 kg/m			22 kg/m			—	—	—	—
	—	—	15 kg/m	30 kg/m				—	—	—
	—	—	—	38 kg/m					—	—
	—	—	—	43 kg/m						—
道	—	—	—	50 kg/m						—
	—	—	—	QU 80						—
	—	—	—	—	—	QU 100				—
—	—	—	—	—	—	QU 120				—

注：① 9 kg/m、12 kg/m、15 kg/m、22 kg/m、30 kg/m 轨道按照 GB 11264 选取。

② 38 kg/m、43 kg/m、50 kg/m 轨道按照 GB 181~183 选取。

③ QU 80、QU 100、QU 120 轨道按照 GB 3426 选取。

④ 轨道也可采用方钢。

#### 附加说明：

本标准由机械电子工业部北京起重运输机械研究所提出并归口。

本标准由上海起重机运输机械厂负责起草。

本标准主要起草人汪德宝、杨寿发、王根镐。