



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 16558.1~16558.7—1996

---

## 船舶维修保养体系

The ship maintenance system

1996-10-09发布

1997-06-01实施

---

国家技术监督局 发布

## 前 言

为了适应船舶维修保养标准化管理的需要,特对适用范围、船舶设备的分类、代码、维修保养分级、标准周期、表格样式等作了规定。为标准化管理提供技术依据。

GB/T 16558.1~16558.7 在《船舶维修保养体系》的总标题下,共包括 7 个独立部分,其名称为:

第 1 部分(即 GB/T 16558.1): 总则;

第 2 部分(即 GB/T 16558.2): 船舶设备分类及代码;

第 3 部分(即 GB/T 16558.3): 船舶维修保养的分级、标准周期代码及周期允差;

第 4 部分(即 GB/T 16558.4): 工作卡的格式及其栏目;

第 5 部分(即 GB/T 16558.5): 工作卡的首排及其表示方法;

第 6 部分(即 GB/T 16558.6): 船舶维修计划运营管理方法;

第 7 部分(即 GB/T 16558.7): 表格样式。

本标准是 GB/T 16558.1~16558.7 的第 1 部分。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由交通部水运管理司归口。

本标准起草单位:上海远洋运输公司、上海海运(集团)公司、交通部标准计量研究所。

本标准主要起草人:章明发、罗齐放、吴劲松、林治税、俞膺凯、刘华新、汪洋。

本标准委托上海远洋运输公司、上海海运(集团)公司负责解释。

# 中华人民共和国国家标准

## 船舶维修保养体系 总 则

GB/T 16558.1—1996

The ship maintenance system—General rules

### 1 范围

本标准规定了船舶维修保养体系的定义,主要组成部分及对管理人员的要求。

本标准适用于远洋、沿海运输船舶的管理。内河机动运输船舶、工程船舶的管理可参照执行。

### 2 定义

本标准采用下列定义。

#### 2.1 船舶维修保养体系(CWBT) The ship maintenance system

是将传统的船舶设备管理和国际上插卡式船舶设备管理相结合,形成集计划、管理、指导于一体的新颖、科学、实用的船舶设备管理模式,简称为CWBT,它是由船舶(Chuan bo)、维修(Wei xiu)、保养(Bao yang)、体系(Ti xi)四个词的汉语拼音按各首字母排列而成。

#### 2.2 编码册 code number list

船舶设备经分解、分类、划分而编成的一种代码目录册。编码册由标准编码目录和单船编码目录两部分组成。

#### 2.3 标准编码目录 standard code number list

把船舶设备按功能划分、分类而设计、编成的船舶设备代码目录册。

#### 2.4 单船编码目录 ship's code number list

根据实船固有设备,由标准编码目录册中取出其代码汇编成的该船设备代码目录册。

#### 2.5 维修手册 hand book for maintenance of equipments

单船设备卡、设备维修执行记录汇编成册。

#### 2.6 工作卡 work card

印有船舶设备定期或定时维修保养工作指令,外包塑料套的纸质卡片。

#### 2.7 工作计划板 planning board for maintenance work

由15~20条插板并列、组合而成,用于存、取工作卡片的插板组。每条插板可存50余张工作卡片,各插板由左至右按时间排列顺序,构成各月、年的维修工作计划。

#### 2.8 设备 equipment

需单独进行维修保养的单元,它可以是一台设备、数台设备,也可以是大型设备的组件或部件。

#### 2.9 实施顺序 numbering of maintenance work

多级工作卡的各级维修保养工作计划,按其计划实施日期排列的一个特检周期内的循环执行次序。

示例:含有d、f、H三级保养的多级工作卡片,其实施顺序为:

(H) d d d f d d d f d d d f d d d f d d d H

第一年 第二年 第三年 第四年 第五年

- 2.10 维修保养周期允差 permissible deviation of maintenance period  
维修保养工作卡实施日期(或运转小时)偏离计划日期(或运转小时)的最大允许极限。
- 2.11 一卡一级制 model of one card with only one class maintenance work  
整套工作卡片中,每一张工作卡只含有一个维修保养级别。
- 2.12 一卡多级制 model of one card with one or several class maintenance work  
整套工作卡中,每一张工作卡可以含有一个(单级工作卡)或多个(多级工作卡)维修保养级别。
- 2.13 首排及首排计划表 first maintenance period and planning schedule in the first maintenance period

在船舶实施 CWBT 前,为船舶的每一张工作卡确定首次计划日期的工作称为首排,所列计划表称为首排计划表。由单船编写人员会同船舶设备主管人员,按各设备维修保养周期、级别、实施顺序,结合设备运转现状编排出。

首次计划表一次排成,循环执行,长期有效。

### 3 CWBT 的主要组成部分

- a) 编码册;
- b) 维修手册;
- c) 工作卡和工作计划板;
- d) 信息管理系统;
- e) 计算机应用。

### 4 对 CWBT 管理人员的要求

#### 4.1 管理人员

CWBT 管理人员包括公司(船队)级监督,指导人员;船舶实施 CWBT 维修保养工作的主管人员;单船编写人员。

- 4.1.1 公司(船队)级监督、指导人员,指公司(船队)机务电气主管人员。
- 4.1.2 船舶实施 CWBT 主管人员,指船舶船长,轮机长,大副及电机员。
- 4.1.3 单船编写人员,指为实船编制单船编码、设备卡、工作卡等 CWBT 资料的有关人员。编写人员一船包括船体、轮机、电气等有关人员。
- 4.2 对公司(船队)级 CWBT 监督、指导人员的要求
  - 4.2.1 掌握 CWBT 维修保养计划循环操作的全过程及其规律,工作卡的插卡原则及工作计划的调整方法。
  - 4.2.2 掌握 CWBT 维修保养报告的审阅、处理方法及各类报表、记录的填写规则。
  - 4.2.3 掌握检查、监督、指导船舶 CWBT 执行质量的方法。
  - 4.2.4 掌握应用计算机审核月度工作指令反馈表;操作、打印下月度工作指令反馈表,供实船执行维修保养工作使用;对收集的数据、资料进行分析、处理。
- 4.3 对船舶实施 CWBT 主管人员要求
  - 4.3.1 掌握 CWBT 维修保养计划循环操作的全过程及其规律;工作卡的插卡原则及工作计划的调整方法。
  - 4.3.2 能检验工作卡指令的实施质量;填写维修执行记录及维修保养报告。
  - 4.3.3 每月审核本部门的每月、每周、每日常规保养工作执行记录。
  - 4.3.4 对 CWBT 各资料、文件及时汇总、上报、存档。
  - 4.3.5 按时填写各报表,包括 CWBT 指令反馈表。
- 4.4 对单船编写人员的要求

- 4.4.1 掌握 CWBT 单船编码的编写方法,设备卡、工作卡的编写原则以及 ABC 三级日常保养项目的编写方法。
  - 4.4.2 掌握 CWBT 维修保养工作计划运转、循环的全过程;掌握 CWBT 首排计划编制方法,掌握 CWBT 维修保养计划的调整方法。
  - 4.4.3 掌握船舶的设备及其一般维修、保养方法;有较强的船舶技术管理及实际工作经验。
  - 4.4.4 熟悉船检规范,国家、国际有关法规,企业规章制度,船舶设备维修标准,并具有一定的英文基础。
-